



maxceramic

Polímeros reforçados com cargas cerâmicas, resistentes à abrasão e ao impacto

www.powerpoxi.com

 **powerpoxi**
TECNOLOGIA EM POLÍMEROS

MAXIMIZANDO A EFICIÊNCIA DOS ATIVOS

☐ MAXMETAL

☒ MAXCERAMIC

☐ MAXPRIMER

☐ MAXVISCO

☐ MAXCOMP

Polímeros reforçados com cargas cerâmicas, resistentes à abrasão e ao impacto

Linha de revestimentos protetores compostos de polímero bicomponente, especialmente desenvolvida para corrosão extrema, ataque químico, erosão, cavitação, impacto repetido e operações abrasivas severas. Para vedação de metal e concreto, aderência, reparos e reconstrução estrutural em ambientes extremamente abrasivos e corrosivos.

✦ Projetado com nossa mistura exclusiva de cargas de cerâmica

- Corrosão e ataque químico
- Erosão, cavitação
- Operações abrasivas severas

✦ Vedação, aderência, reparos e reconstrução estrutural de metais e concreto

- Extremo desgaste por abrasão
- Ataque químico
- Alta resistência à compressão
- Proteção contra impactos severos
- Reparo de danos por erosão e corrosão

✦ Para ambientes extremamente abrasivos e corrosivos

MaxAplicações:

Tubulações e tanques de armazenamento
Trocadores de calor
Bombas e válvulas
Estruturas de concreto e aço
Ataque químico
Aplicações imersas
Caldeiras e fornalhas



MAXCORROSION



MAXWEAR



MAXFRICTION



MAXABRASION



MAXCAVITATION



MAXCHEMICAL



MAXIMPACT



MAXTEMPERATURE



MAXEROSION



MAX1211

Compósito polimérico reforçado com cargas cerâmicas, livre de solventes e desenvolvido para reparar superfícies expostas à abrasão severa causada por partículas finas. Este polímero inovador incorpora uma mistura única de cargas finas para aumentar a resistência à abrasão. Ideal para proteção contra abrasão e corrosão severas.

- Resistência à abrasão por deslizamento;
- Melhora o fluxo laminar;
- Reforçado com cerâmica;
- Alta espessura;
- Prolonga vida útil do equipamento.



MAX1411

Compósito polimérico bicomponente reforçado com cargas cerâmicas, desenvolvido para reparar e proteger superfícies expostas a desgaste abrasivo severo por deslizamento causado por partículas grossas. Este material inovador apresenta uma mistura única de cargas cerâmicas, proporcionando proteção excepcional contra abrasão e erosão nos ambientes mais severos

- Resistência à abrasão por deslizamento;
- Ideal para desgaste de partículas grossas;
- Reforçado com cargas grossas cerâmicas;
- Alta espessura;
- Extrema resistência à cavitação.



MAX1311

Compósito polimérico bicomponente reforçado com cargas cerâmicas de cura ultrarrápida, desenvolvido especificamente para resistir ao desgaste severo por abrasão causado por partículas de tamanho médio. Este polímero avançado contém uma mistura única de cargas de tamanho médio, melhorando seu desempenho em ambientes de abrasão e erosão extremas. É a solução ideal para reparos rápidos e aplicações de emergência.

- Cura ultrarrápida;
- Resistência à abrasão por deslizamento;
- Ideal para desgaste de partículas médias;
- Alta espessura.



MAX1511

Polímero avançado de bicomponente, reforçado com cargas cerâmicas, projetado para reparar e reconstruir componentes expostos a abrasão moderada, corrosão severa, erosão e ataques químicos. Esta matriz polimérica inovadora combina resina epóxi modificada de média viscosidade com cargas cerâmicas finas, proporcionando proteção superior e prolongando a vida útil de componentes em ambientes agressivos.

- Excelente aderência;
- Alta proteção contra abrasão e corrosão;
- Extrema resistência química;
- Cargas finas de cerâmica;
- Alta resistência à compressão.

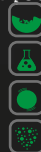




MAX1512

Compósito polimérico líquido reforçado com cargas cerâmicas, que pode ser aplicado por spray, projetado para proteger superfícies de ataque químico extremo, erosão severa, corrosão e abrasão. Livre de solventes e combina uma resina epóxi modificada com finas partículas cerâmicas, proporcionando proteção superior para superfícies expostas a condições adversas.

- Reforçado com cerâmica;
- Aplicável por spray;
- Cargas cerâmicas finas;
- Superfície de alto brilho e baixo atrito.



MAX1552

Compósito polimérico líquido reforçado com cargas cerâmicas para suas aplicações sob corrosão severa, erosão, ataque químico e abrasão de partículas finas, acabamento polido com alta impermeabilidade e resistência à abrasão reduzindo o atrito e o desgaste causados pela turbulência

- Reforçado com cargas cerâmica;
- Aplicável por spray;
- Excepcional resistência à abrasão por deslizamento;
- Superfície de alto brilho e baixo atrito.



MAX1612

Compósito polimérico líquido reforçado com cargas cerâmicas, que pode ser aplicado por spray, projetado para uso em ambientes expostos à erosão, corrosão e ataque químico extremos. Polímero de baixa viscosidade para fornecer um acabamento liso e polido com excepcional resistência química e à abrasão.

- Reforçado com cargas cerâmicas;
- Aplicável por spray;
- Excepcional resistência à abrasão por deslizamento;
- Ideal para ambientes úmidos e secos;
- Superfície de alto brilho e baixo atrito.



MAX1711

Polímero de resina híbrida bicomponente com alta memória de forma, desenvolvido para melhorar a proteção da superfície contra impactos diretos contínuos e abrasão por deslizamento. Reforçada com cargas cerâmicas finas, tornando-a ideal para aplicações expostas a abrasão por deslizamento de partículas finas severas, erosão e corrosão.

- Reforçado com cargas cerâmicas;
- Resina híbrida;
- Cargas cerâmicas finas;
- Excepcional resistência à abrasão por deslizamento.



MAX1911

Reforçado com cargas cerâmicas, especificamente projetado para oferecer resistência ao desgaste causado por partículas grandes em ambientes severos. Contém uma mistura única de cargas de tamanho grande, melhorando seu desempenho em casos extremos de cavitação, erosão e abrasão deslizante causados por partículas grandes e grossas.

- Compósito reforçado com cerâmica de alta granulometria;
- Isento de solventes; sem COVs;
- Alta espessura.



MAX2232

É um polímero líquido, reforçado com cargas cerâmicas e livre de solventes. A sua formulação combina uma resina epóxi de fenol novolac modificada e cargas cerâmicas finas. Proteção excepcional contra corrosão, erosão e ataques químicos severos, tornando-o ideal para ambientes de imersão contínua.

- Reforçado com cargas cerâmicas;
- Aplicável por spray;
- Resistência química e à abrasão;
- Superfície de alto brilho e baixo atrito.



MAX2361

Polímero de alta viscosidade, bicomponente e reforçado com cargas cerâmicas, projetado para combater a corrosão extrema, erosão e ataque químico em ambientes secos e de imersão. Formulado com resina epóxi novolac fenólica modificada, livre de solventes, possui cargas cerâmicas finas, oferece resistência ao desgaste por fluxo e abrasão, resultando em um acabamento liso e polido.

- Reforçado com cargas cerâmicas;
- Resistência química e à abrasão;
- Fácil mistura e aplicação;
- Superfície de alto brilho e baixo atrito.



MAX2332

Polímero líquido de baixa viscosidade, projetado para proteger suas aplicações sob extrema abrasão, desgaste, corrosão, erosão e ataque químico em ambientes secos e úmidos. Desenvolvido especificamente com uma resina epóxi novolac e cargas cerâmicas finas para fornecer fluxo laminar superior, minimizando o atrito e o desgaste causados pela turbulência.

- Reforçado com cargas cerâmicas;
- Aplicável por spray;
- Resistência química e à abrasão;
- Superfície de alto brilho e baixo atrito.



MAX2612

Compósito polimérico líquido reforçado com cargas cerâmicas, oferecendo resistência ao desgaste e a produtos químicos em ambientes secos e de imersão. Formulado com polímero de alto desempenho e cargas cerâmicas finas, melhora o fluxo e minimiza o atrito e o desgaste causados pela turbulência.

- Reforçado com cargas cerâmicas;
- Aplicação por spray;
- Resistência química e à abrasão;
- Superfície de alto brilho e baixo atrito.



MAXIMIZANDO A EFICIÊNCIA DOS ATIVOS

CAVITAÇÃO	BAIXA ESPESSURA	ALTA ESPESSURA	CURA RÁPIDA	LÍQUIDO	PASTA	ABRASÃO LEVE	ABRASÃO MODERADA	ABRASÃO SEVERA	ATAQUE QUÍMICO	IMPACTO	EROSÃO	PRODUTO
		●			●		●					MAX 1211
		●	●		●		●					MAX 1311
		●			●			●				MAX 1411
		●			●	●			●			MAX 1511
●	●			●		●			●		●	MAX 1512
●	●			●		●			●		●	MAX 1552
●	●			●		●			●		●	MAX 1612
		●			●			●		●		MAX 1711
		●			●			●				MAX 1911
●	●			●					●		●	MAX 2232
●	●			●					●		●	MAX 2332
	●				●				●			MAX 2361
		●		●					●			MAX 2612

maxceramic