



maxvisco

Sistemas de fitas de vedação multiuso e proteção contra corrosão

www.powerpoxi.com

 **powerpoxi**
TECNOLOGIA EM POLÍMEROS

MAXIMIZANDO A EFICIÊNCIA DOS ATIVOS

☐ MAXMETAL

☐ MAXCERAMIC

☐ MAXPRIMER

☒ MAXVISCO

☐ MAXCOMP

Sistemas de fitas de vedação multiuso e proteção contra corrosão

Linha desenvolvida com a mais avançada tecnologia de polímeros que proporciona características autorregenerativas e adesão imediata e inigualável ao substrato, incluindo substratos ferrosos e não ferrosos, bem como superfícies de concreto, plástico e madeira. Incluindo aplicações submersas.

Os produtos tolerantes à superfície proporcionam uma maneira fácil e segura de aplicar sem a necessidade de ferramentas especiais em uma grande variedade de cenários. Para selagem de metal e concreto e prevenção de corrosão, o Maxvisco proporciona excelentes características de autorregeneração e umectação permanente.

O MAXVISCO é um polímero totalmente amorfo, não polar e sem ligação cruzada, com baixíssima permeabilidade à água, ao oxigênio e às microbactérias. Permanece flexível e livre de estresse durante todo o seu ciclo de vida e não requer perfil de superfície para aplicação

- ✦ **Revestimento de autofusão esticável integrado com proteção mecânica.**
- ✦ **Revestimento viscoelástico autorregenerativo para alta temperatura e pintável.**
- ✦ **Composto de enchimento viscoelástico sem cura injetável ou moldável.**

MaxApplications:

Aplicações submersas
 Oleoduto
 Gasoduto
 Válvulas e flanges
 Tês e cotovelos
 Conexões de tubulação
 Juntas de campo
 Transições do solo para o ar
 Estruturas e componentes enterrados



MAXWRAPPING



MAXFILLER



MAXHEALING



MAXADHESION



MAXTAPE



MAXIMPERMEABLE



MAXSUBSEA



MAXSTRENGTH



MAXISOLATION



MV11

Um polímero viscoelástico não cristalino para prevenção de corrosão e vedação de suas aplicações subterrâneas. **Esse revestimento viscoelástico foi projetado para ser aplicado diretamente em superfícies ferrosas e não ferrosas limpas e secas**, mantém sua flexibilidade e é livre de tensões, além de apresentar baixa permeabilidade à água e a gases/vapores.

- Ambientes subterrâneos
- Atende à norma ISO 21809-3
- A aplicação pode ser automatizada
- Resistente a sais, ácidos e álcalis
- Compatível com proteção catódica
- Flexível e sem tensão
- Não é necessário usar primer
- Alta adesão à maioria dos substratos
- Autorregenera pinholes e pequenos amassados
- Não tóxico para o meio ambiente
- Seguro de manusear



MV12

Polímero viscoelástico de alta performance para selagem e proteção anticorrosiva de tubulações enterradas em temperaturas de até 95 °C. Sua fórmula não cristalina e livre de estresse permite **aplicação direta em superfícies ferrosas e não ferrosas, garantindo flexibilidade e máxima aderência**. Com baixa permeabilidade a água, gases e vapores, o MV12 cria uma barreira impenetrável contra agentes corrosivos, prolongando a vida útil de seus equipamentos e tubulações.

- Ambientes subterrâneos
- Aplicações de alta temperatura
- Atende à norma ISO 21809-3
- A aplicação pode ser automatizada
- Resistente a sais, ácidos e álcalis
- Compatível com proteção catódica
- Não é necessário usar primer
- Preparação mínima da superfície
- Alta adesão à maioria dos substratos
- Autorregenera pinholes e pequenos amassados
- Não tóxico para o meio ambiente
- Seguro de manusear



MV14

Polímero viscoelástico esticável de fórmula não cristalina e livre de estresse permite aplicação direta em superfícies irregulares ferrosas e não ferrosas, garantindo flexibilidade permanente e máxima aderência. Com baixa permeabilidade a água, gases e vapores, o MV14 cria uma barreira impenetrável contra agentes corrosivos, prolongando a vida útil de seus equipamentos e tubulações. Sua compatibilidade com sistemas de proteção catódica garante proteção superior de longa duração.

- Atende a ISO 21809-3:
- Preparação mínima de superfície
- Adapta-se livremente a formas irregulares
- Aplicação pode ser automatizada
- Resistente aos sais, ácidos e álcalis
- Rebote e aperto automáticos
- Excelente adesão em PP, PE, FBE, concreto, vidro e aço
- Não requer o uso de primer
- Autorregenera pinholes e pequenos amassados
- Não tóxico para o meio ambiente
- Seguro de manusear



MV20

Polímero viscoelástico injetável, projetado para vedar frestas e folgas em flanges, válvulas e outros pontos críticos, propensas ao acúmulo de umidade e contaminantes. Sua ação previne a entrada de contaminantes corrosivos e garante a selagem dos equipamentos.

Sua fórmula avançada, não tóxica e livre de cura, garante flexibilidade e adaptabilidade a qualquer superfície, proporcionando uma barreira impenetrável contra umidade, vapores e gases.

- Atende à norma ISO 21809-3
- Resistente a sais, ácidos e álcalis
- Flexível e sem tensão
- Baixa permeabilidade
- Ideal para espaços vazios e estreitos
- Autorregenera pinholes e pequenos amassados
- Não tóxico para o meio ambiente
- Seguro e fácil de manusear
- Resistente à água



MV22

Polímero viscoelástico moldável, desenvolvido para vedar frestas e folgas em flanges, válvulas e outros pontos críticos, propensas ao acúmulo de umidade e contaminantes, além de moldar e suavizar superfícies irregulares e não uniformes. Sua ação **previne a entrada de contaminantes corrosivos e garante uma superfície com acabamento uniforme.**

Sua fórmula avançada, compatível com proteção catódica, não cura e oferece flexibilidade permanente, garantindo adaptabilidade a qualquer superfície e criando uma barreira uniforme e impenetrável contra umidade, vapores e gases.

- Atende a ISO 21809-3
- Preparação mínima de superfície
- Preenchimento de objetos com formato irregular
- Resistente a sais, ácidos e álcalis
- Excelente adesão em PP, PE, FBE, concreto, vidro e aço
- Não requer o uso de primer
- Autorregenera pinholes e pequenos amassados
- Não tóxico para o meio ambiente
- Seguro e fácil de manusear



MV42

Polímero viscoelástico pintável e esticável, compatível com acabamentos resistentes a UV, para superfícies irregulares de tubulações e equipamentos acima do solo. Sua fórmula permite aplicação direta em superfícies ferrosas e não ferrosas, garantindo flexibilidade e máxima aderência. Com baixa permeabilidade a água, gases e vapores, o MV42 cria uma barreira impenetrável contra agentes corrosivos, prolongando a vida útil de seus equipamentos e tubulações.

- Atende a ISO 21809-3
- Preparação mínima de superfície
- Adapta-se livremente a formas irregulares
- A aplicação pode ser automatizada
- Resistente a sais, ácidos e álcalis
- Rebote e aperto automáticos
- Excelente adesão em PP, PE, FBE, concreto, vidro e aço
- Não requer o uso de primer
- Autorregenera pinholes e pequenos amassados
- Não tóxico para o meio ambiente
- Seguro e fácil de manusear



MV70

Polímero Self-fusion viscoelástico à base de borracha EPDM, ideal para selagem e proteção anticorrosiva de tubulações de pequeno diâmetro localizadas acima do solo. Sua fórmula inovadora garante aplicação direta em superfícies irregulares, ferrosas e não ferrosas, proporcionando máxima aderência e flexibilidade. Após a aplicação, o MV70 se funde a si mesmo, criando uma barreira impermeável contra água, gases e vapores. Possui proteção mecânica integrada resistente a UV protegendo contra impactos e intempéries.

- Testado conforme a ISO 21809-3
- Preparação mínima de superfície
- Aplicado a frio
- Resistente aos raios UV
- Excelente adesão a metais e plásticos
- Não requer proteção mecânica
- Auto aperto
- Proteção mecânica integrada;
- Flexível com boa adaptação a formas irregulares
- Excelente resistência ao envelhecimento
- Não tóxico para o meio ambiente
- Seguro e fácil de manusear



MV50

Polímero viscoelástico pintável para bases de tanques e equipamentos compatível com acabamentos resistentes a UV, para bases de equipamentos e tanques de armazenamento situados acima do solo. Sua fórmula **permite aplicação direta em concreto, superfícies irregulares, ferrosas e não ferrosas, garantindo flexibilidade e máxima aderência.** Com baixa permeabilidade a água, gases e vapores, o MV50 cria uma barreira impenetrável contra agentes corrosivos, prolongando a vida útil de seus tanques e equipamentos.

- Atende a ISO 21809-3
- Preparação mínima de superfície
- A aplicação pode ser automatizada
- Resistente aos sais, ácidos e álcalis
- Pode ser pintado com um acabamento elastomérico
- Excelente adesão em PP, PE, FBE, concreto, vidro e aço
- Não requer o uso de primer
- Autorregenera pinholes e pequenos amassados
- Não tóxico para o meio ambiente
- Seguro e fácil de manusear



MV90

Polímero Subsea viscoelástico esticável, à base de poliolefinas, **projetado para prevenção de corrosão em superfícies ferrosas e não ferrosas, mesmo em ambientes condensados ou submersos.** Ele mantém baixa viscosidade e não cura, garantindo flexibilidade e máxima aderência ao longo de sua vida útil. O MV90 pode ser aplicado diretamente em superfícies úmidas e submersas, simplificando a aplicação e garantindo proteção ideal. É totalmente compatível com sistemas de proteção catódica.

- Atende a ISO 21809-3
- Efeito de auto aperto devido ao suporte fibra elástica
- Não requer o uso de primer
- Não requer perfil de rugosidade
- Resistente à cloretos
- Não tóxico para o meio ambiente
- Seguro e fácil de manusear
- Absorve água presa entre a superfície e o composto



MAXIMIZANDO A EFICIÊNCIA DOS ATIVOS

	TEMP ACIMA DE 95°	REQ. PROTEÇÃO MECÂNICA	PINTÁVEL	INJETÁVEL	PASTA	FITA	ESTICÁVEL	IMPERMEÁVEL	SUBMERSÃO	ACIMA DO SOLO	SUBTERRÂNEO	PRODUTO
		●				●		●			●	MV11
●	●	●				●		●			●	MV12
		●				●	●	●			●	MV14
				●	●			●		●	●	MV20
					●			●		●	●	MV22
		●	●			●	●	●		●		MV42
		●	●			●		●		●		MV50
						●	●	●		●		MV70
		●				●	●	●	●			MV90



maxvisco